



Avda Los Alerces 1501 Rbd: 22616-5
Fono: 652 253043
www.colegiomozart.cl / delfinmozart@gmail.com
Sector Alerce - Puerto Montt

Cuenta Pública

Ejercicio 2022

Puerto Montt, 30 de marzo de 2023

Comunidad Colegio Mozart
Sres. Apoderados
Docentes Directivos
Docentes de Aula
Asistentes de la Educación

Estimada comunidad Colegio Mozart, le saludo y deseo que este nuevo año 2023 sea tan venturoso como el anterior en orden a continuar velando porque la educación que en conjunto brindamos sea de mejor calidad para la formación de buenos ciudadanos y ciudadanas, que vengan a aportar con sus particulares esfuerzos para hacer de esta tierra un excelente país para vivir y desarrollarse.

Muy distante se divisan tiempos oscuros para la humanidad debido a la pandemia que nos azotó y nos hizo recordar lo vulnerables que somos como raza humana y quedó de manifiesto y en forma muy nítida sobre la importancia de estar siempre preparados para la adversidad y para adaptarnos a nuevos desafíos y nuevas formas de comportamiento colectivo. La educación a distancia permitió valorar en forma significativa el valor del Profesor(a) quién en forma presencial y oportuna sabe orientar y corregir aquellas necesidades personales que nos son tan evidentes y que ponen de relieve una atención personalizada.

Con la alegría de dar inicio a un nuevo año lleno de desafíos y según la ley de transparencia, procedo a entregar mi cuenta pública sobre nuestra gestión como establecimiento educacional desde el punto de vista:

- Pedagógico
- Convivencia
- Administrativo financiero
- Infraestructura

1.- Del Organigrama Institucional:

Director : Sr. Delfin Alberto Ojeda Bustamante
Director Académico : Sra. Laura Paredes Subiabre
Encargado de Convivencia : Srta. Ana Alicia Bustamante Oyarzún
Coordinadora PME y
Seguridad Escolar : Sr. Cristian Pendavis
Asesor C de PP y AA. : Sr. Cristian Pendavis

2.- De los Cursos que atendemos:

Primero a Octavo año Básico
Matricula Total Inicial: 204
Total Retirados: 22 = 9,24 %
Taza de Reprobación: 2 = 0.92 %
Matrícula Final: 216

3.- De los Profesores:

Primero Básico: Sra. Pilar Cárdenas Rosas
Segundo Básico: Sra. Soledad Garrido Unquén
Tercero Básico: Srta. Nelda Carrasco Medina
Cuarto Básico: Sra. Geraldine Duahrt Oyarzo
Quinto Básico: Srta. Ana Bustamante Oyarzún
Sexto Básico: Srta. Jacqueline Vejar
Séptimo Básico: Sr. Katherine Lemus Ruíz
Octavo Básico: Srta. Alejandro Altamirano Ojeda

Profesor Inglés: Srta. Yocelin Villarroel
Profesor Ed. Física: Sr. José Mancilla Vargas
Profesor de Religión: Sr. Luis Hermosilla Ruiz
Profesor de Música: Sr. Sergio Tellez
Educadora Diferencial: Srta Norma Barría Almonacid
Educadora Diferencial: Vanesa Borquez Jaramillo
Fonoaudióloga: Susana Ruíz Barría
Psicólogo: Juan Ramos Godoy

4.- De los Talleres Extraprogramáticos

Profesor de Violín : Delfin Ojeda
Profesor de Cello: Delfin Ojeda
Profesor de Piano: Sergio Téllez

De los Asistentes:

Srta: Verónica Epulef
Sra. Valeska Valderrama
Sr. Denis Díaz Salazar
Sra. Guísela Coronado
Sra. Elsa del Pilar Cosme Fica
Sra. Lilian Sánchez Sanchez

Centro de Padres y Apoderados

Dado el poco interés de los padres y/o apoderados para conformar un Centro General de Padres y Apoderados y para lograr que éstos tengan participación en aspectos vinculados con redes de apoyo en la gestión escolar es que se logró conformar un comité de Delegados de curso que se reunían con el Director en forma diferida y atemporal , lo que se organizó de la siguiente manera;

Delegado(a)	Curso
María Barría	1º
Jocelyn González	2º
Marcela Pérez	3º
Marilyn España	4º
Gloria Pinda	5º
Lesly González	6º
Teresa Subiabre	7º
Daniela Rivas	8º

Consejo Escolar

Delfin Ojeda Bustamante, Sostenedor y Director
Alejandro Altamirano : Representante Profesores
Denis Díaz: Representante Asistentes
Franco González: Representantes Alumnos(as)
Rosa Catrilef : Representante Auxiliares de Servicio

5.- Reultados Simce

Durante el año 2022 se realizó Prueba Simce a nivel nacional más no se entrega resultados desde nivel central

- El año 2022 se entregaron vía JUNAEB 205 raciones y 3era colación: 27 raciones
- JUNAEB entregó a Alumnos de Séptimo Año Básico de nuestro colegio 4 Notebook con conexión gratis a internet por un año en el marco del Programa gubernamental “Yo elijo mi PC”, destinado a mejorar la alfabetización digital a los niños y jóvenes chilenos.

De la asistencia

Luego de dos años de ausencia física de los niños(as) por Emergencia Covid 19 se notó la mejoría en este aspecto

6.- CONSEJO ESCOLAR

El año 2022, logramos normalizar nuestras reuniones del Consejo Escolar, luego de haber permanecido 2 años sin actividad presencial.

Se efectuaron 4 Reuniones con la presencia de los representantes de los distintos estamento de nuestra comunidad con los que se abordaron temáticas relacionadas con el funcionamiento de nuestro establecimiento en aspectos como: aseo e higiene, de convivencia escolar, académicos, de infraestructura, del PME, etc.

8.- Actividades Culturales/ Artístico Deportivos y otros

Durante el año 2022 hubo escasa participación en actividades artísticas ni culturales por incertidumbre pandémica que hacían difícil el contacto, tal vez por el temor a los contagios aún persistentes

Día del Alumno(a) : Se realizaron actividades recreativas y de esparcimiento a cargo del Profesor de Ed Física Sr: José Mancilla, con stand de juegos

Licenciatura de 8vo: Se efectuó un hermoso Acto donde de licenciaron nuestros estudiantes, ceremonia que se efectuó en el Auditorium de la Municipalidad de Puerto Montt

9.- Apoyo Pedagógico Diferencial

Dado que se existe interés por incorporarse a nuestro Proyecto Pedagógico niños y niñas y que algunos de ellos manifiestan necesidades educativas especiales es que hemos hecho un esfuerzo por crear un PIE (Proyecto de Integración Educacional) el cual ha requerido con urgencia la habilitación y/o mejora de una Sala de Recursos especial para atender a estos alumnos (as). Para tal efecto se han invertido recursos económicos SEP los que irán en directo apoyo a estos menores que lo han de requerir para el 2023.

10.- Gestión de Recursos

Durante el año 2022 se han invertido recurso en mejoras en paredes, mantención de dren aguas lluvias, canaletas, pinturas, cielo raso en oficinas y accesos

11.- GESTIÓN FINANCIERA:

Durante el año 2022, el Colegio financió diversas adquisiciones e implementación de infraestructura y equipamiento

INGRESOS:

- Ingresos Percibido Anual por concepto de Subvención General: \$ 274.929.570.-
- Ingresos Percibidos por concepto de Ley Sep: \$ 155.269.891.-
- Ingreso Subvención de Mantenimiento: \$ 2.735.218.-

EGRESOS

- Egreso Subvención General: \$ 259.670.830.-
- Egreso Subvención SEP: \$ 272.214.623.-
- Egreso Subvención Mantenimiento: \$ 1.972.156.-

PROYECCIÓN AÑO 2023

Se proyecta mejorar Cancha Techada de Pasto Sintético, cambiando carpeta y construyendo arcos y mejoras en accesos a éste.

- Construcción de Sala Modular para estudio Instrumental (Talleres de Música)
- Terminación oficina y bodega segundo piso
- Mejoras en acceso al establecimiento para resguardo de los estudiantes
- Construcción de cerco metálico y concreto sobre terraplén divisorio

Finalmente debo informar que gran parte de los recursos financieros se gastan en sueldos y pagos de luz, agua, calefacción, aseo, etc. de modo que no contamos con dinero extra para poder construir nuevas salas de clases u otras dependencias.

Es cuanto puedo informar,

Delfin Ojeda Bustamante
Director Colegio Mozart